

规格承认书

Specification For Approval

客户名称 Customer Name	
客户料号 Customer Part	
产品名称 Product Name	7.0*7.0-6P(自锁/无锁)
产品料号 Product Type	7.0*7.0-6P
日期 Date	

客户承认 client Confirm

承认单位 TEPT	采购部 PURCHASING	品管部 QC.	研发工程部 R&D.	零件承认章 APPROVAL SIGNQTURE
审核 EHECK				
确认 APPROVAL				
结论 FINALLY	☐合格 ACCEPT ☐不合格 REJECT 说明：			

型号	7.0*7.0-6P	名 称	按键开关																				
1、 额定值 1.1 额定电压：60V DC 1.2 额定电流：0.1 A 2、使用环境条件 2.1 环境温度：-40—+70℃ 2.2 相对湿度：≤95% （+40℃） 3、结构尺寸：（见图纸） 4、技术特性 4.1 测试环境条件：温度 5℃—35℃，湿度 45—85%，气压强 860—1060mbar。 4.2 电气性能 <table><tr><th></th><th>项目</th><th>条件</th><th>规格</th></tr><tr><td>1</td><td>接触电阻</td><td>用电阻分选仪测量相互接触触点之间的接触电阻。</td><td>≤50m Ω</td></tr><tr><td>2</td><td>绝缘电阻</td><td>相互绝缘的接线之间，施加电压为 DC500±50V，作用时间为 1 分钟.</td><td>常态下≥100M Ω 试验后≥10M Ω</td></tr><tr><td>3</td><td>耐压（漏电流 ≤ 0.5mA,T=5 秒）</td><td>两不相邻触点间能承受 AC 250 ±50V 电压，作用时间为 1 分钟.</td><td>应无击穿或飞弧</td></tr><tr><td>4</td><td>电气寿命</td><td>开关应能经受以每分钟 60 次的循环速率，10000 次的工作循环试验，在每一循环和时间内，“加荷”和“去荷”的时间应相等。</td><td>试验后机械性能和电气性能满足要求,升温≤55℃</td></tr></table>					项目	条件	规格	1	接触电阻	用电阻分选仪测量相互接触触点之间的接触电阻。	≤50m Ω	2	绝缘电阻	相互绝缘的接线之间，施加电压为 DC500±50V，作用时间为 1 分钟.	常态下≥100M Ω 试验后≥10M Ω	3	耐压（漏电流 ≤ 0.5mA,T=5 秒）	两不相邻触点间能承受 AC 250 ±50V 电压，作用时间为 1 分钟.	应无击穿或飞弧	4	电气寿命	开关应能经受以每分钟 60 次的循环速率，10000 次的工作循环试验，在每一循环和时间内，“加荷”和“去荷”的时间应相等。	试验后机械性能和电气性能满足要求,升温≤55℃
	项目	条件	规格																				
1	接触电阻	用电阻分选仪测量相互接触触点之间的接触电阻。	≤50m Ω																				
2	绝缘电阻	相互绝缘的接线之间，施加电压为 DC500±50V，作用时间为 1 分钟.	常态下≥100M Ω 试验后≥10M Ω																				
3	耐压（漏电流 ≤ 0.5mA,T=5 秒）	两不相邻触点间能承受 AC 250 ±50V 电压，作用时间为 1 分钟.	应无击穿或飞弧																				
4	电气寿命	开关应能经受以每分钟 60 次的循环速率，10000 次的工作循环试验，在每一循环和时间内，“加荷”和“去荷”的时间应相等。	试验后机械性能和电气性能满足要求,升温≤55℃																				

4.3 机械性能

	项目	条件	规格
1	动作力	在开关推杆顶端的轴线上,沿推杆动作方向加力	2—8N
2	端子强度	在端子的任一方向加 1Kg 的载荷重 1 分钟	端子上无裂纹及端子无异常震动等,满足机械电气的性能。

4.4 环境性能要求

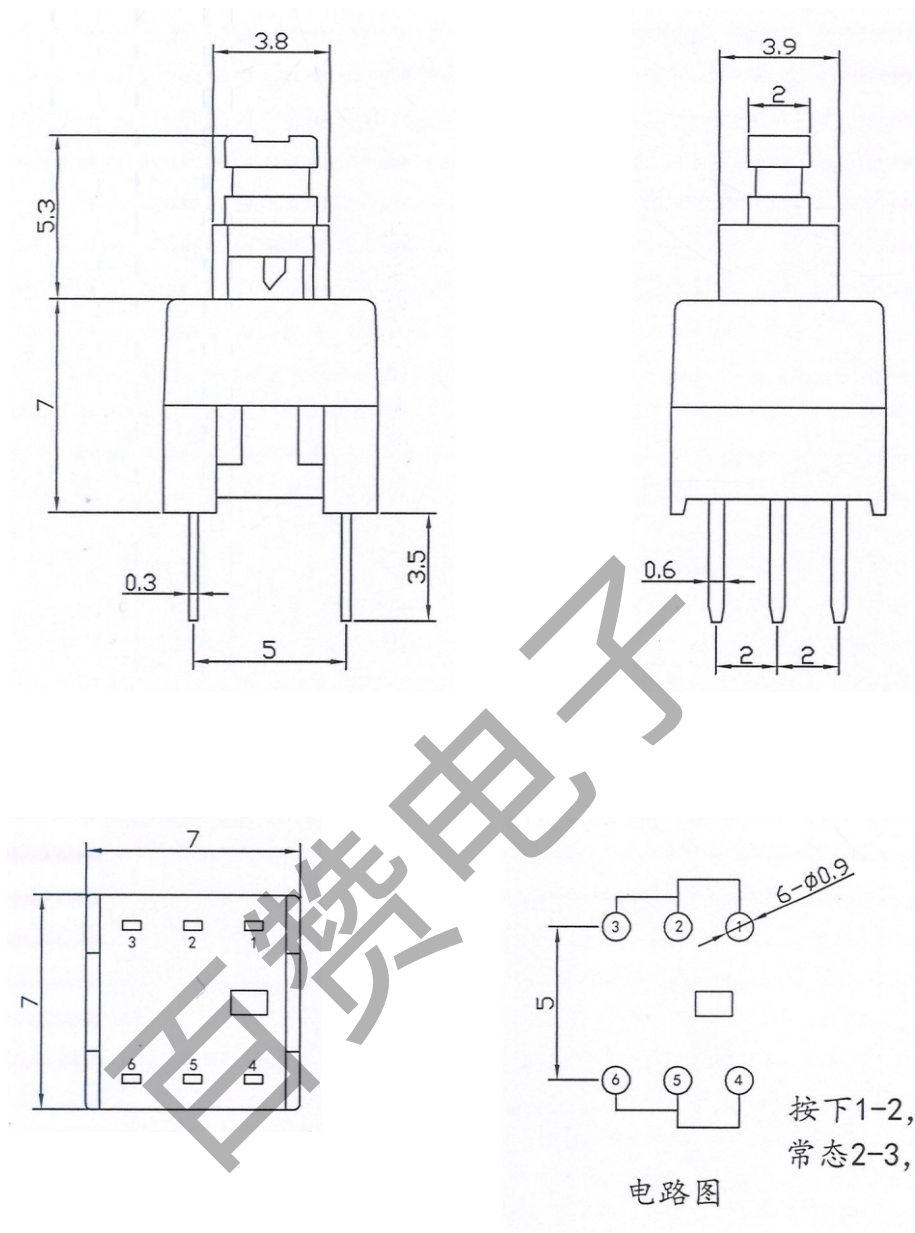
	项目	条件	规格
1	耐恒定湿热试验	相对湿度 $95\pm3\%$, 试验温度: 40°C 。持续 96 小时作用后, 试品取出后 5min 之内测定电气性能, 试品在正常条件下放置 1-2h, 检查外观质量。	尺寸应满足规定并应满足机械电气性能。
2	盐雾试验	按 GB2423.17 试验 Ka 进行。温度: $35\pm2^{\circ}\text{C}$, 氯化钠溶液浓度为 $5\pm0.1\%$ (重量比), 连续喷雾 48 小时。	金属表面无严重锈蚀
3	振动试验	振频范围 10-55Hz, 位移幅值: 0.35mm, 加速度幅值: 50.0m/S, 扫频循环次数: 30 次。	电气机械性能正常
4	冲击试验	在规定高度(250mm,500mm,750mm,1000mm)按三个互相垂直的轴向方向自由落下, 每个方向各一次	同上
5	可焊性试验	按 GB2428.28 试验 Ta 方法 1 进行 1、波峰焊: 焊锡温度 $235\pm5^{\circ}\text{C}$, 浸渍时间: $3\pm0.5\text{S}$ 。 2、手工焊: 焊锡温度 $350\pm10^{\circ}\text{C}$ (60V), 浸渍时间: $3\pm5\text{S}$ 。	接线端子表面易于被熔融锡渣料润湿, 经锡焊试验后 90%的浸锡面积应被焊锡均匀覆盖
6	焊接耐热试验	按 GB2428.28 试验 Ta 方法 1 进行, 引出端子浸涂, 浸渍到离基体 2-2.5mm。熔锡温度: $265\pm5^{\circ}\text{C}$, 浸渍时间: $5\pm1\text{S}$	接线端子及基体应能承受焊接产生的热应力作用, 试验后端子不松动, 机械和电气性能正常。

5、包装：

内盒材料	内盒产品数量	外箱材料	外箱尺寸	整箱尺寸	重量

百赞电子

7.0*7.0-6P



借(通)用件登记

描 图

一 般 公 差

标示尺度	精级	中级	粗级
0.5 3	±0.05	±0.10	±0.15
3 6	±0.05	±0.10	±0.20
6 30	±0.10	±0.10	±0.50
30 120	±0.15	±0.20	±0.80
120 315	±0.20	±0.50	±1.20
315 1000	±0.30	±0.80	±2.00

底图总号

按键开关

外形图

签 字

标记 处数 更改文件号 签 字 日期

7.0*7.0-6P(自锁/无锁)

日 期

设 计		标 准 化	
校 对		审 定	
审 核			
工 艺		日 期	2019.9.16

图 样 标 记	数 量	重 量	比 例
			6:1
共 1 页	第 1 页		

东莞市百赞电子有限公司

- 技术要求
1. 表面应平整光洁、无毛刺裂纹,
 2. 未注尺寸公差按一般公差中级